

Перв. примен.

Справ. №

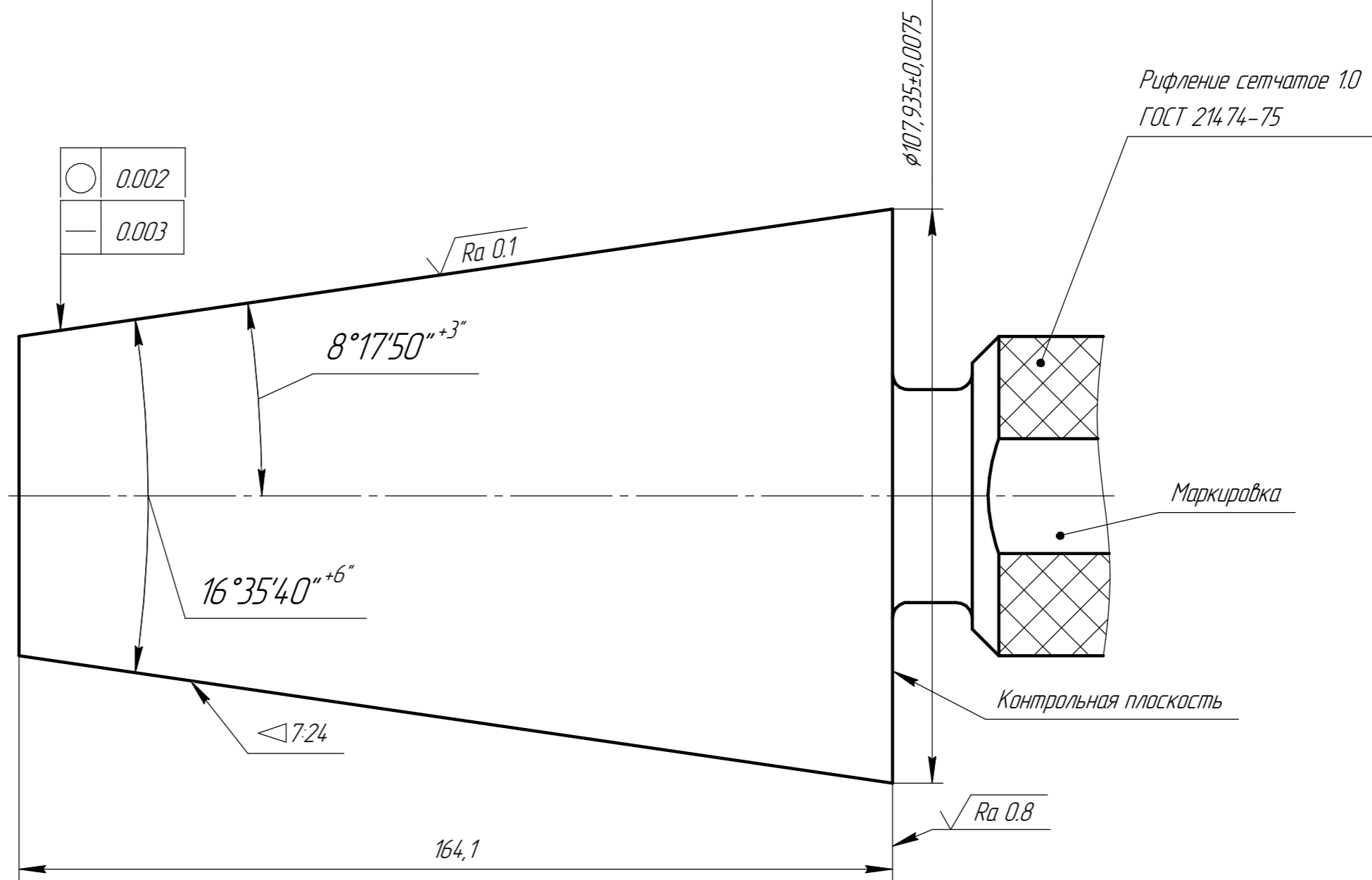
Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- 1 Твердость рабочих поверхностей 58 ... 64.1 HRC
- 2 Подвергнуть старению и размагничиванию
- 3 Допускается использовать сталь ШХ15 или ШХ15СГ ГОСТ 801, У10А или У12А ГОСТ 1435
- 4 Неуказанные предельные отклонения h14, H14, ±IT14/2
- 5 Маркировать "7:24 60 КАТ6", порядковый номер калибра, дату выпуска, товарный знак предприятия-изготовителя
- 6 Припасованные калибр-втулка и калибр-пробка должны иметь одинаковый порядковый номер

				Пробка 60 - КАТ6 ГОСТ 20305-94			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
					Сталь X ГОСТ 5950		
					Лист 1		